

山田 一〇人
井澤 四〇人

計 二五〇人

二五人
九〇人

勤務時間ハ午前七時―午後五時デ作業ハ所謂「請負工」タルバ
ルヲ製造ヲ行フモノヲ中心トシテ營ナマレル、「請負工」ヲ補
助スル「補助工」ハ請負工ト全數アリ、請負工ニ準ズベキモノ
ニ「見習工」ガアリ、之ガ欠勤スル請負工ノ補充等トナルノデ
アル、爐ハ「火夫」ニヨリテ、材料ハ「配合」ニヨツテ準備作
業ガ營マレ、製品ハ「検査工」ニヨツテ検査セラレ「荷造」
「配達」セラレル。

此中請負工、見習工ハ出來高制ヲ基礎トスル報賞制ニ依ツテ賃
銀ヲ支給サレル、即チ

バルブ一個ニ付一厘二毛（乃至一厘四毛、但一厘ニ大部分）

一日ノ製品一千個ニ達シタトキハ金壹圓ヲ別ニ支給ス。
一日ノ製品一千個ヲ越ユル場合ハソノ越ヘタル數ニ對シ一厘
二毛ノ外五十個ヲ増ス毎二十個ヲ別ニ支給ス。

ト云フコトニナツテ居ル、特ニ一千個以上ニ對シテ報賞ヲ厚フ
スル理由ハ熔解爐ノ燃料ノ關係デアル、從ツテ請負工一人一日
ノ製品出來高數ハ一千二百―一千三百ヲ工場側ニ於テ尤モ理想
トシテ居リ、普通請負工ハ充分コノ要求ヲ滿タシテ居ル、一千
三百ヲ吹タ請負工ノ收入ハ右述ニヨツテ計算スルト貳圓八十六
錢デアル、爾余ノ職工ハ全部日給ヲ平均七十錢見當デアル。

日給者ニハ一ヶ月皆勤賞トシテ二日分ヲ支給シテ居ル、公休日
ハ原則トシテ日曜休日トシテ居ルガ得意先タル電球業者ガソノ
操業ニ差支ナキ様バルブヲ製造スル爲ニハコノ原則ヲ忠實ニ實
行スルコト不可能トナリ任意デアル。

右ノ如ク従業員ノ労働條件ハ製造量ノ多寡ニ支配サルルコト極