

要約事項

一 製造上の欠陥

（1）修繕出来得ぬ場合の修繕して然らば検査される

（2）製品の寸法に厳重に検査する

（3）検査員が思わぬ材料の混入を検査する

（4）品質の向上に努める

二 作業上の欠陥

（1）検査員が不注意で欠陥を見過ごす

（2）作業中破壊せる物の工場管理

（3）型及材料が充分でない