

其他會員數氏の意見發表ありて同十時散會したるが友愛労友兩會並に大陰會の意見を綜合するに今回は八幡製鐵所職工の爲したる五ヶ條の要求は全部正當にして生活向上の回復に於ける問題も並んで、工場内に活動する機械の改良、設備の充実と作業環境の改善等に關係する問題も、機械的、技術的、組織的等の面から問題の一つとして取り上げられる。そこで、本會は、此の問題に対する方策として、第一に、各工作場の改善と、第二に、工場内に於ける機械の改良、第三に、工場外に於ける問題に対する方策を提出する。

（一）工作場の改善
（二）機械の改良
（三）工場外の問題に対する方策

（一）工作場の改善
（二）機械の改良
（三）工場外の問題に対する方策

八幡製鐵所職工は、本會の主張する工作場の改善、機械の改良、工場外の問題に対する方策に対する反応は、大体的として、大いに支持され、また、本會の主張する點は、大部分で認められ、一部では、その點が認められても、その點が否認される点がある。

八幡製鐵所全工場 平時職工の就業振興会議 警備監督官の引揚 又收監

勞友會幹部

長官會見

白仁長官に見舞を送る
安河内福岡縣知事は十日午前九時西洋カブレでは、該國の
鐵所職工の爲したる五ヶ條の要求は全部正當にして生活向上の回復に於ける問題も並んで、工場内に於ける機械の改良、設備の充実と作業環境の改善等に關係する問題も、機械的、技術的、組織的等の面から問題の一つとして取り上げられる。そこで、本會は、此の問題に対する方策として、第一に、各工作場の改善と、第二に、工場内に於ける機械の改良、第三に、工場外に於ける問題に対する方策を提出する。

（一）工作場の改善
（二）機械の改良
（三）工場外の問題に対する方策

（一）工作場の改善
（二）機械の改良
（三）工場外の問題に対する方策