

キ 加工部セシカ本日一回文取扱提出ナシテ人手足又各部、西支不ヲ  
致リ勧レモ一歳セラシテハリ又テ同様各派物議ナシ開キ全工場一致  
上意求ム提出来スナリ協議シ工場於官理、前段ト玉見ラ  
ルノ干名程手四、徽章、制定セリ

（此二年合計） 錫物職工八百名、其中千五百  
是文ヘモ環外空地五公頃、城主戸千楊ナ内外相併合、約千五百  
石谷、職工、主事、巡隊伍千枚云々、台湾制器廠合社前ヨリ鉄道者  
鹿児島工場ニ到リ或至正裡ニシテ揚リメリ

首領八人、工場主、監工、織チ七百名、職工、平素半ノ如ク其事、  
方威運動甚、其行之決シ、未だ勿ム、其ノ大小渡職、シ野川、川内、牛  
社ニ到リ氣勢ヲ興すナリ、併セリ

会社内大會議之全了、交換ヲ断絶シタニ本人ハ工場名前、一千石、  
合議、本部ニ於テ、各委員会懇談、結果大愈、十日余、會合終  
種方法、委員、廻職守大、也

宣

印

川崎造船業委員會大正十二年七月十四日川崎造船所、舊名工場  
の作業場を改修ナシニトナリサナキに科達は本分ニテ  
職工全員、一萬七千余人在代表一、工場委員、制外七ヶ条之要  
求を重役に提出シキ一、たゞ之に對し、會社代表、水浦山本  
兩重役は社長不至と口實、ト一、諒意ある因答モせず、くもく  
今日生で引出、延ば一チ一チ、えま、私達の根本の動機、  
は徒然、日本乃吉事務を轉覆させたる極左派はありませぬ